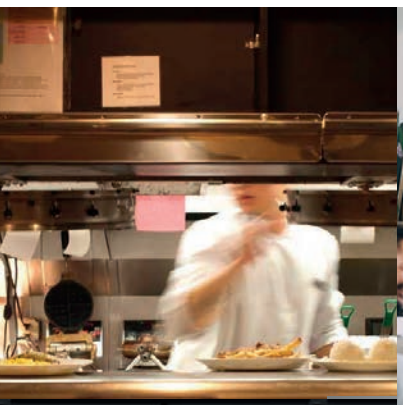
Crise énergétique, enjeux climatiques, pérennisation et amortissement de vos équipements :

ÊTES-VOUS PRÊTS ?

Comme tous les acteurs de l'industrie, du transport ou du bâtiment, la restauration et la distribution alimentaire doivent relever des enjeux économiques, énergétiques et sociaux de taille. Or la cuisson, la réfrigération, le chauffage, la lumière... sont particulièrement gourmands en énergie. La nécessité - pour les restaurateurs et les distributeurs alimentaires - de réduire leurs dépenses et leur bilan carbone oriente la politique d'innovation de toute marque leader et responsable. La réfrigération - qui fonctionne 24h/24 - est un poste sur lequel True vous aide à être «plus que prêts» à atteindre vos objectifs économiques à long terme, tout en respectant l'environnement. Avec nos équipements sobres et durables, vous avez l'esprit libre pour imaginer les nouvelles recettes de votre succès.



> Donnons à la restauration et à la distribution alimentaire les moyens de relever ses nouveaux défis

true® REFRIGERATION

BEYOND READY

RÉCHAUFFEMENT CLIMATIQUE : dans notre secteur nous relevons le défi du siècle !

ÉMISSIONS RÉDUITES

Les professionnels de la restauration et leurs fournisseurs peuvent, à leur échelle, contribuer à la sauvegarde de l'environnement. Les opportunités de limiter nos émissions de Gaz à Effet de Serre (GES), responsables du réchauffement climatique, sont encore nombreuses.

Les normes environnementales stimulent les fabricants

Depuis 2015, la réglementation européenne F-Gaz vise à diviser par 5 les émissions de CO2 d'ici 2030. Elle interdit progressivement les gaz fluorés (hydrofluorocarbures) dont le PRG (Potentiel de Réchauffement Global) est trop élevé. Elle encourage ainsi les fabricants à intégrer des fluides frigorigènes à faible PRG.

7 ÉNERGIE PROPRE ET D'UN COÛT ABORDABLE

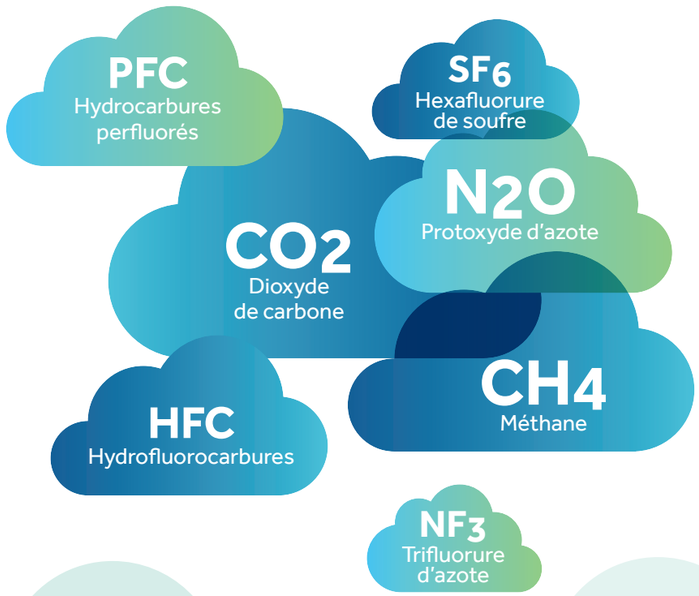
9 INDUSTRIE, INNOVATION ET INFRASTRUCTURE

12 CONSOMMATION ET PRODUCTION RESPONSABLES

La stratégie d'innovation de True est alignée sur ces trois Objectifs de Développement Durable (ODD) des Nations Unies. Les 17 ODD de l'ONU sont tous interconnectés.

LES 7 GAZ À EFFET DE SERRE

ciblés par le protocole de Kyoto



La nouvelle génération de produits True a reçu le prix ENERGY STAR® quatre années de suite. 83 modèles de base (264 modèles au total) sont labellisés par ENERGY STAR® : la gamme la plus importante du marché.

NOUS SOMMES PRÊTS à aller plus loin pour vous

SOBRIÉTÉ ÉNERGÉTIQUE

Fabricant de réfrigération d'envergure mondiale, True a depuis longtemps opté pour un réfrigérant naturel : nous concevons des équipements sobres, efficaces et durables. En choisissant des équipements écoénergétiques, vous participez, vous aussi, à la révolution du froid vertueux.

La sobriété porte ses fruits

Produire et utiliser des matériels qui consomment moins d'énergie sont des options bénéfiques pour notre planète et pour notre économie. D'autant que l'épuisement des ressources fossiles et la hausse des prix de l'énergie (gaz, électricité et produits pétroliers) contribuent à faire grimper l'inflation.

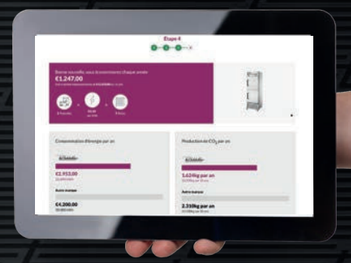
Et si le réfrigérateur le moins cher n'était pas le moins coûteux ?

Pour estimer le coût réel de votre réfrigération, il faut tenir compte de son prix d'achat initial et de sa consommation d'énergie sur de nombreuses années.

ENERGY CALCULATOR

Découvrez le VRAI coût énergétique ET environnemental de votre réfrigération !

Notre calculateur d'équivalences énergétiques et de Gaz à Effet de Serre (GES) vous donne une estimation des économies d'électricité que vous pourriez réaliser en choisissant nos produits et il vous fournit la mesure des émissions de GES correspondantes pour vous aider à atteindre vos objectifs de décarbonation.



GARANTIE 5 ANS ★
PIÈCES, COMPRESSEUR, MAIN D'ŒUVRE

IMPACT POSITIF

NOTRE ENGAGEMENT SOUTIENT LE VÔTRE

Vos clients sont sensibles aux engagements sociétaux et environnementaux des chaînes de restauration et de distribution et ils sont attentifs, comme vous, aux valeurs de chaque marque. Notre production limite au maximum son empreinte environnementale et depuis 77 ans, nous innovons pour vous proposer des équipements de qualité. Aujourd'hui, nous vous accompagnons dans votre transition énergétique. Après « Be Ready », nous déployons les solutions qui vous permettent d'être désormais « Beyond Ready ».

BEYOND READY

Pour vous garantir une réfrigération qui émet un minimum de CO_2

> True utilise le gaz réfrigérant R290

Bien avant que les normes ne nous l'imposent, notre initiative HC (Hydrocarbure) apportait déjà une réponse à une question désormais cruciale : la préservation de l'environnement.

Le gaz R290 n'altère pas la couche d'ozone et son Potentiel de Réchauffement Global est très faible (PRG = 3).

Ses propriétés thermodynamiques sont supérieures à celles des HFC (Hydrofluorocarbures), avec une capacité thermique d'environ 90% supérieure à celle du R404A et une viscosité inférieure. Cela signifie que le gaz R290 peut absorber plus de chaleur, plus rapidement, ce qui se traduit par une récupération de température plus rapide après ouverture et une réduction considérable de la consommation d'énergie.

> True conçoit des équipements robustes

Le développement durable se construit avec des produits robustes. En premier lieu parce que l'impact environnemental d'un produit commence avec... sa fabrication. Ensuite, parce qu'un produit qui résiste au temps évite les ruptures d'activité, les réparations coûteuses, la pollution globale. Un équipement de réfrigération de qualité bien entretenu peut fonctionner plus de dix ans.

Chez True, nous mettons toute notre énergie à vous en faire gagner

> Avec des produits durables, une garantie après-vente à long terme, un SAV réactif

> Avec des températures de stockage constantes, précises et sûres, y compris dans les environnements de restauration les plus exigeants

SÉRÉNITÉ

Quand vous servez 800 clients, vous voulez penser à eux, à votre personnel, et à rien d'autre !

En intégrant les solutions durables de True dans votre activité, vous améliorez votre efficience économique et votre impact environnemental à long terme, mais ce n'est pas tout !
Votre entreprise affirme aussi sa responsabilité sociétale : avec un matériel isolé et ergonomique, la chaleur baisse dans les cuisines professionnelles et les gestes répétés (ouverture/fermeture) deviennent moins pénibles.

> Votre sérénité compte pour nous

En assurant la pérennité de votre équipement, nous vous épargnons les réparations ou le remplacement prématuré du matériel qui conserve vos précieuses denrées. Vous pouvez compter sur la stabilité et sur la performance thermique de vos produits True et sur la robustesse de nos pièces. Cette fiabilité, que nous considérons comme essentielle, vous aide à vous concentrer sur votre activité.
Avec True, vous participez à la révolution culturelle en marche dans la réfrigération. Vous agissez de manière responsable sans jamais cesser de faire plaisir à vos clients.

Avec les équipements True, vous améliorez vos conditions de travail, votre bilan énergétique et votre image.

« Avec Be Ready, nous étions déjà en avance sur les normes du marché. Aujourd'hui, nous allons plus loin en vous offrant une gamme complète de solutions vertueuses, efficaces, durables. »

BEYOND READY

ÉMISSIONS RÉDUITES

SOBRIÉTÉ ÉNERGÉTIQUE

IMPACT POSITIF

SÉRÉNITÉ

Bureaux
et distribution
à Londres

Entrepôts
aux Pays-Bas

Bureaux
et distribution
à Schopfheim

ALLEMAGNE

True Refrigeration
Europe GmbH,
Hauptstr. 269,
79650 Schopfheim
+49 (0) 7622 68830

ROYAUME-UNI

True Refrigeration
UK Ltd,
Fields End Road,
Rotherham, S.
Yorkshire S63 9EU
+44(0) 800 783 2049

En savoir plus

BEYOND READY

PublicisLMA ANNECY - © True / Shutterstock